



## سرویس و نگهداری هد دستگاه های جت پرینتر گشتا صنعت مشهد

ش.بازنگری: ۹۴۰۹۲۳

پیوست:

((تولید کننده دستگاه های بسته بندی، تاریخزن، شرینگ پک و پرده هوا))

### ➤ مراحل شستشو:

- ۱- ابتدا دستگاه را خاموش کنید.
- ۲- شیر مرکب را ببندید.
- ۳- گپ مشکی رنگ را از هد جدا کنید.
- ۴- در پوش پلاستیکی (شلنگ کوچک) که در محل شستشوی هد قرار گرفته را از روی هد بردارید.
- ۵- سرنگ پراز هوا را چندین بار از بالای هد تزریق کنید تا تمام مرکب از هد خارج شود.
- ۶- ۲۰ سی سی حلال مخصوص را بوسیله سرنگ از بالا به هد تزریق کنید این کار را ۳ یا ۲ مرتبه تکرار کنید (۵ سانتی متر شلنگ به سرنگ متصل کنید)
- ۷- سپس سرنگ پر از هوا را چندین بار از بالای هد به داخل تزریق کنید تا تمام حلال از هد خارج شود.
- ۸- در پوش پلاستیکی (شلنگ کوچک) هد را در جای خود قرار دهید.
- ۹- اکنون شیر مرکب را باز کنید و کیسه مرکب را به آرامی فشار دهید سپس زیرهد را بوسیله وکیوم تمیز کنید.
- ۱۰- دستگاه را روشن کنید و مراحل تست را مجدداً انجام دهید. (در صورتی که دستگاه Eggjet دارید این مراحل را به ترتیب برای تمامی هدها انجام دهید)
- ۱۱- در صورتی که چاپ هد همچنان به صورت بریده بریده یا ناقص بود هد را جهت شستشوی بیشتر و تست نهایی یا تعمیر به شرکت گشتا صنعت مشهد ارسال نمایید.

توجه: جهت شستشوی هد هیچگاه از حلال های متفرقه استفاده نکنید و هم چنین سرنگی که جهت شستشو استفاده می نماید حتما تمیز و نو باشد.

نکته مهم: برای تمیز کردن هد از اجسام نوک تیز استفاده نکنید در غیر این صورت به هد آسیب خواهد رسید.

نکته مهم: برای تمیز کردن هد غیر از موارد استاندارد دی که ذکر شد از ابزار دیگری استفاده نکنید.

### ➤ مراحل تست هد چاپگر P2128 یا EggJet

- ۱۲- ابتدا شیر مرکب را باز کنید گپ هد را از هد جدا کنید و سپس مقداری حلال توسط اسپری به سر نازل ها بزنید.
- ۱۳- بعد گذشت ۲۰ ثانیه کیسه مرکب را فشار دهید تا چند قطره مرکب از هد خارج شود.
- ۱۴- سوکت سنسور (چشمی) را از دستگاه جدا کنید.
- ۱۵- با فشردن کلید پاور دستگاه را روشن کنید.
- ۱۶- کلید P یا توقف را انتخاب و عددان را روی ۰۱ تنظیم کنید بعد کلید Enter یا F1 را بفشارید.
- ۱۷- یک برگ کاغذ سفید مجاور هد قرار دهید و آن را از چپ به راست یا بالعکس حرکت دهید در این حالت روی کاغذ سفید تعدادی خطوط به صورت متوالی چاپ می شود که ارتفاع هریک از این خطوط در حالت ایده ال ۱۷ میلی متر می باشد.
- ۱۸- اگر این خطوط به صورت بریده بریده یا کمتر از ۱۷ میلی متر باشد هد گرفتگی نازل دارد که باید طبق مراحل پایین شستشو داده شود.

نکته مهم: توجه کنید که هیچ دو مایعی درون هد نباید با هم ترکیب شود پس برای خروج حلال یا مرکب حتما هوا به داخل هد تزریق کنید.

## ➤ شستشوی هد شامل ۲ روش زیر می باشد :

### ۱- عدم استفاده از هد از یک ساعت تا ۲۴ ساعت :

در این روش ابتدا دستگاه را خاموش کرده و سپس شیر جوهر را ببندید و سپس زیر هد قسمت شیار نازل را با اسپری به طور کامل شستشو دهید و سپس گپ هد را جایگذاری کنید .

### ۲- عدم استفاده از هد بیش تر از ۲۴ ساعت :

در این روش نیز مانند روش یک لازم است دستگاه خاموش و شیر جوهر بسته شود و سپس با سرنگ هوا جوهر درون هد را تخلیه و سپس با سرنگ حلال به خوبی باقیمانده جوهر را تخلیه کنید. پس از زدن 10CC حلال مجدداً با سرنگ هوا حلال را تخلیه و حدوداً 5CC روغن متناسب با جوهر درون هد تزریق کنید و گپ هد را جایگذاری کنید. پس از تزریق روغن محل ورودی هد را (محل اتصال شلنگ) با شلنگی که مسیر آن مسدود است ببندید.

نکته: جهت استفاده مجدد اول سرنگ هوا ۵ بار تمیز سپس سرنگ ۱۰ سیسی حلال استفاده گردد و مجدداً سرنگ هوا ۵ بار زده شود و در آخر شیلنگ جوهر و صل گردد و کیسه مرکب را فشار دهید تا چند قطره از سر نازل خارج گردد

## نکته :

- ✓ هیچ گاه ۲ نوع مواد مختلف نباید درون هد با یکدیگر مخلوط شود و برای جلوگیری از این کار هر ماده را باید با سرنگ هوا تخلیه و ماده دیگری را تزریق کرد .
- ✓ در صورت استفاده از روش شستشوی شماره ۱ لازم است در آخر هر هفته جهت اطمینان بیش تر روش شستشوی شماره ۲ انجام شود.
- ✓ هر ماه یک بار باید کل مسیر جوهر با حلال شستشو شود و با هوا تخلیه شود مسیر جوهر شامل شیر ، فیلتر ، سوزن و شلنگها می شود .
- ✓ روغن متناسب با جوهر های met و GP نوع Span می باشد و نوع دیگر روغن برای سایر جوهر مناسب است .
- ✓ روش احیای هد در زمان شروع کارکرد: در صورت استفاده از شستشوی شماره یک فقط کفایت زیر هد را با کاغذ تمیز کنید و شیر مرکب را باز کرده سپس مقداری جوهر را فشار دهید تا هواگیری انجام شود.
- ✓ احیای هد در روش شماره ۲: ابتدا با هوا روغن را تخلیه کنید سپس با مقداری حلال روغن را کاملاً تخلیه میکنیم و سپس حلال را نیز با هوا تخلیه کرده و هواگیری میکنیم.
- ✓ در صورت تعویض نوع جوهر لازم است کل مسیر جوهر شستشو شود و سپس جوهر نوع دیگر تزریق شود.